

VM12

# SPÉCIFICITÉ VERRE D'EMBALLAGE

---

## Le verre dans la machine

**2 JOURS - 2018**

---

17 AU 18 SEPTEMBRE

**888 €**

---

14 HEURES

## Lieu du stage

---

Cerfav | Prover  
19, rue Charles Auray  
93500 Pantin - France  
T : +33 (0)1 57 42 20 99  
F : +33 (0)1 57 42 13 89  
prover@cerfav.fr  
www.prover.fr



## OBJECTIFS

- La mise en forme mécanique du verre creux comme des bouteilles, pots ou gobelets est un procédé très rapide où les transferts de chaleur doivent être maîtrisés pour s'assurer de la qualité. Cette formation détaille précisément ce procédé pour vous permettre de comprendre les mécanismes de la mise en forme et connaître les paramètres les plus importants.

## PERSONNELS CONCERNÉS

- Service de production.
- Services techniques et maintenance.
- Service développement.

## PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis nécessaire.

## COMPÉTENCES VISÉES

- Étudier les mécanismes de transformation de la forme et de la température du verre, de la goutte de verre sortie feeder à l'article fini à l'entrée de l'arche de recuisson.
- Connaître à chaque étape de fabrication les paramètres influents ainsi que les défauts verriers éventuellement générés.

## SECTEUR D'ACTIVITÉ

- Verreries : verre creux (mécanique).
- Fournisseurs des verreries en feeders, moules, machines process et équipements.

## MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

- En se basant sur des apports théoriques illustrés, la formation alterne des exposés par l'expert et des moments d'échanges avec les stagiaires sur leurs questions et problématiques.

## MOYENS TECHNIQUES ET SUIVIS

- Nombre de stagiaires limité, afin de favoriser les échanges.
- Support de cours individuel fourni.
- Salle de formation dédiée.

## PROGRAMME

## CONTENU

- Rappel sur les propriétés du verre et les mécanismes d'échange thermique
- Généralités sur la fabrication du verre creux
- Procédé soufflé-soufflé et pressé-soufflé
- Étude du cycle de fabrication de la formation de la goutte au convoyage à l'arche de recuisson
- Sur demande : procédé pressé pur et soufflé tourné

## MODALITÉ D'INSCRIPTION

Téléchargez directement le bulletin d'inscription sur [www.prover.fr](http://www.prover.fr) ou demandez-le nous.

**T : +(33) 01 57 42 20 99**

**M : [prover@cerfav.fr](mailto:prover@cerfav.fr)**

## ÉVALUATION

- Fiche d'évaluation et de satisfaction.
- Attestation individuelle de fin de formation.

LE VERRE DANS LA MACHINE  
2 JOURS - 2018

DATES : 17 AU 18 SEPTEMBRE  
COÛT : 888 € HT (14 heures )  
Déjeuners et supports de cours inclus

Lieu du stage

Cerfav|Prover  
19 rue Charles Auray - 93500 Pantin - France  
T : +33 (0)1 57 42 20 99  
F : +33 (0)1 57 42 13 89  
Mail : prover@cerfav.fr

VM12

#### SOCIÉTÉ

Raison sociale de l'établissement : .....

Nom du responsable formation ou contact : .....

Adresse : .....

Code Postal : ..... Ville : ..... Pays : .....

Téléphone : ..... Fax : .....

E-mail : .....

#### STAGIAIRE

Prénom : ..... Nom : .....

Fonction : .....

Téléphone : ..... Fax : .....

E-mail : .....

#### ADRESSE DE FACTURATION

Dans le cas d'une prise en charge par un OPCA

Nom de l'organisme : .....

Adresse : .....

Code Postal : ..... Ville : ..... Pays : .....

Téléphone : ..... Fax : .....

E-mail : .....

Dès réception de votre inscription, vous recevrez une convention de formation en double exemplaire.

Dix jours avant la formation, le stagiaire recevra une convocation précisant le lieu exact de la formation.

Après la formation, l'entreprise recevra par courrier une facture accompagnée d'une attestation de présence et d'une attestation individuelle de fin de formation.

Le règlement devra s'effectuer à réception de la facture.

Conditions générales d'annulation : Pour toute annulation devant s'effectuer par écrit, le Cerfav | Prover retiendra sur le coût total du stage, conformément aux dispositions prévues par le code du travail, 50 % pour une annulation parvenue moins de 15 jours avant le stage ou 100 % pour une annulation intervenue 5 jours avant le stage. Toutefois les stagiaires auront la possibilité de reporter leur inscription sur une autre session.

DATE :

SIGNATURE ET CACHET :